

## Lucibel lance Lucipark : le 1<sup>er</sup> luminaire LED étanche sans source amovible au service des professionnels : intelligent, économique et doté d'une installation « minute »

Lucibel, spécialiste de l'éclairage à très basse consommation, présente son nouveau luminaire LED. Entièrement étanche et sans source amovible, il a été spécialement conçu pour les environnements professionnels tels que les parkings, les locaux techniques, les ateliers, les entrepôts, les chambres froides ou toute autre zone en extérieur.

### De nouvelles performances pour une double résistance

Les luminaires étanches existants ne peuvent pas être équipés de tubes LED car la dissipation thermique ne peut pas se faire dans un espace confiné. Les équipes R&D de Lucibel ont inventé le Lucipark, un **luminaire révolutionnaire** permettant aux environnements professionnels les plus exigeants de bénéficier de la technologie LED.

Lucipark est le **premier luminaire** de sa catégorie à avoir été entièrement conçu autour des contraintes techniques liées à la technologie LED. Tout-en-un, le Lucipark est UN luminaire sans source amovible. Équipé de **dissipateurs thermiques** en aluminium, l'éclairage d'un Lucipark assure **performance, confort et longévité**. Grâce à ce dispositif, la chaleur est rapidement dissipée, et le flux ainsi que la colorimétrie sont maintenus dans la durée. Composé de 84 à 140 LED soigneusement sélectionnées, la parfaite homogénéité de la lumière des Lucipark permet **d'éviter le phénomène de scintillement** que provoquent la plupart des produits fluorescents. Son faisceau extensif mais contrôlé (prise sur la vasque en Polycarbonate) réduit l'éblouissement et offre une lumière homogène et confortable.

Totalement **étanche et résistant**, ce nouveau luminaire est doté d'un **Indice de Protection (IP65)** et d'un **Indice de résistance aux chocs (IK08)** très élevés pour s'adapter parfaitement à tous les environnements professionnels (ateliers, usines, garages...). Pour plus de confort visuel, Lucipark se décline en 2 tonalités d'éclairages : blanc neutre ou blanc froid créant ainsi des ambiances adaptées selon chaque besoin.

### Design, ergonomie et simplicité

Lucipark est un luminaire innovant par sa **simplicité d'installation (installation en 5 minutes chrono), d'utilisation et de maintenance**. Pré-câblé électriquement, il se fixe en saillie par un système de pattes de fixation facilement accessible sans démontage du luminaire et qui permet une possibilité de **mise en ligne continue**. Ce luminaire apporte également un éclairage indirect sur la surface de pose (plafond ou mur), permettant ainsi une illumination totale de l'environnement. Sa durée de vie de plus de 50 000 heures permet de réduire considérablement les coûts et la fréquence de maintenance. En remplacement du traditionnel luminaire étanche équipé de tubes fluorescents, Lucipark permet d'économiser jusqu'à **50% d'énergie**.

### Les avantages du luminaire Lucipark :

- Installation « minute » dans les milieux extérieurs et industriels
- Réduction des coûts de maintenance grâce à une durée de vie de 50 000 heures
- Consommation électrique réduite jusqu'à 50% par rapport à des éclairages traditionnels
- Allumage instantané
- Nombre illimité de cycles d'allumage et d'extinction
- Limitation de l'impact environnemental : moins d'énergie et moins de déchets
- Idéal pour les parkings, les locaux techniques, les ateliers, les entrepôts, les chambres froides,...



### Une technologie intelligente au service des professionnels

Parce que les cycles d'allumage et d'extinction des LED sont illimités, le Lucipark a été idéalement conçu pour être couplé à un **système de variation de lumière** ou à un **système de détection de présence et/ou de luminosité**. Combiné à un tel système, le confort et les économies d'électricité et d'énergie sont décuplés.



#### Caractéristiques techniques :

- Existe en 2 formats :  
60 cm – Puissance : 30W  
120 cm – Puissances : 30W et 50W
- Disponible en 2 tonalités de couleur (blanc froid, blanc neutre)
- Commercialisé en distribution spécialisée dans l'éclairage, distribution généraliste, installateurs nationaux

#### Contacts presse:

##### Agence Cinquième Pouvoir

Flore Witvoet

fwitvoet@cinquiempouvoir.com

Tel: 01 40 03 96 03

##### Lucibel

Perrine Simon

Responsable Marketing et Communication

perrine.simon@lucibel.com

Tel : 01 80 04 12 25

#### A propos de Lucibel :

Lucibel est une société française dont le siège est à Rueil-Malmaison (92) et son laboratoire de Recherche & Développement près de Lyon.

Pour plus d'informations, merci de consulter le site internet [www.lucibel.com](http://www.lucibel.com)



## Lucibel, un acteur industriel intégré



### Conception

- ✓ Des produits performants, écologiques et économiques
- ✓ Centre R&D et designer produits basés à Lyon
- ✓ Membre d'Oséo Excellence
- ✓ Développement et co-développement

### Fabrication

- ✓ Usine de 2800 m<sup>2</sup> (ISO 9001)
- ✓ Contrôle de la qualité
- ✓ Traçabilité des produits
- ✓ Sélection stricte des meilleurs composants

### Commercialisation

- ✓ Présence dans 35 pays
- ✓ Etudes d'éclairage
- ✓ Conseil et support technique