

COMMUNIQUE DE PRESSE

Rueil, le 25 février 2016

TUBULAR : la gamme de luminaires étanches LED de LUCIBEL désormais intégralement fabriquée en France (Barentin)



Lucibel, spécialiste des solutions d'éclairage LED (*Light-Emitting Diode*, ou diode électroluminescente), a engagé depuis juillet 2014 une relocalisation progressive de la conception et de l'assemblage de ses produits à forte valeur ajoutée dans son usine de Barentin (Normandie) pour offrir une plus grande qualité et réactivité à ses clients européens.

Le succès de la relocalisation en France de l'assemblage de sa nouvelle gamme de luminaires LED étanches « TUBULAR », effective depuis décembre 2015, confirme la pertinence de cette stratégie.

Grâce à un important travail d'optimisation de la conception et des processus de fabrication, le temps moyen d'assemblage d'un luminaire TUBULAR LUCIBEL est passé de 30 minutes lorsqu'il était fabriqué en Chine à 10 minutes pour une fabrication à Barentin.



Combinée à une **sélection rigoureuse et optimisée de sous-traitants européens** pour la fourniture des composants, cette division par trois du temps d'assemblage couplée à une réduction des coûts de transport permet à Lucibel d'avoir un coût de revient de ses TUBULAR fabriqués à Barentin identique à leur coût de revient « made in China rendu France ».

De plus, la relocalisation de cette fabrication en France permet à Lucibel d'élargir sa gamme de produits TUBULAR (luminaires désormais disponibles en 600mm, 1200mm et 1500mm, avec versions dimmables, DALI, Opalins...) et de proposer des **produits sur mesure** sans incidence défavorable sur son besoin en fonds de roulement puisque, désormais, seuls les composants des luminaires sont stockés et non plus les produits finis.

Plusieurs milliers d'unités de cette gamme **ont déjà été produites à Barentin** et Lucibel travaille sur l'optimisation de sa capacité de production pour pouvoir livrer ses clients sous un délai très court.



Ce luminaire LED étanche offre **plus de 50% d'économies d'énergie** et **jusqu'à 5 ans sans maintenance** par rapport aux luminaires étanches à tubes fluorescents.

Doté de **composants de qualité** (inox 304L, LED Samsung), le TUBULAR offre un flux lumineux et une efficacité exceptionnels (**6150lm et 100lm/W**).

IK10, IP65, traité anti-UV et conçu pour fonctionner tant en chambres froides (-25°C) qu'en environnements chauds (+40°C), c'est le produit idéal pour l'extérieur, les parkings et l'industrie.

De nombreux clients ont déjà fait confiance à LUCIBEL en installant le TUBULAR, dont LESIEUR qui a équipé son usine de la région Bordelaise. Les 440 TUBULAR 1200mm installés sur ce site permettent ainsi d'éclairer une surface globale de 5 520m² d'usine en répondant à la contrainte de LESIEUR de disposer d'un éclairage lumineux de 400 lux moyen sur les convoyeurs à 1m.

A propos de Lucibel :

LUCIBEL est une société française innovante qui conçoit en France et commercialise dans près de 25 pays des produits et solutions d'éclairage de nouvelle génération issus de la technologie LED. Pour plus d'informations, merci de consulter le site internet www.lucibel.com



Lucibel est cotée sur Alternext Paris / Mnémo : ALUCI / Code ISIN : FR0011884378

Lucibel est éligible au PEA, PEA PME et FCPI

Contacts Presse

Lucibel

Perrine SIMON

perrine.simon@lucibel.com

Contact Investisseurs

Lucibel

Gilles AUBAGNAC

gilles.aubagnac@lucibel.com

Apporteur de liquidité

Louis Capital Markets

MaximeAboujdid / 01 53 45 10 71

maboujdid@louiscapital.com